

D21H 浆料或纸浆组合物；不包括在小类 D21C、D21D 中的纸浆组合物的制备；纸的浸渍或涂布；不包括在大类 B31 或小类 D21G 中的成品纸的加工；其他类不包括的纸（5） 附注 1 在本小类还包括利用湿法制备纤维板或其他纤维制品的浆料或纸浆组合物。（5） 2 在本小类中，下列术语以指明的含义使用：

“纸浆”意思是包含造纸纤维和任选的添加剂的分散相，其将进行抄造，并包含术语“浆料”的意思；还可以是指利用湿法或干法欲制成纸的干的造纸纤维；（5） “纸”的意思是纸、纸板或湿抄非织造布。 3 如果纸浆组合物或者纸，或者其中的一种成分，特征在于超过一种特征被包含在本小类，比如，在于纤维材料和涂层两者或者在于着色剂和防水剂两者，要分类入包含这些特征的所有位置。（8） 小类索引 纸浆或纸 含有纤维素，木化纤维素或非纤维素纤维或成纸材料 11/00，13/00 含有不以其化学组成为特征的纤维或成纸材料 15/00 加添物质的方法或装置 23/00 添加到纸浆的非纤维材料，纸浸渍材料 17/00，21/00 涂布纸；涂布材料 19/00 纸的其他后处理 25/00 特种纸 27/00 附注 在组 D21H11/00 至 D21H15/00 中，应用最后位置规则，即在每个点组等级，若无相反指示，分类入最后适当位置。（5）

定义

定义陈述

该位置包括：

纸浆组合物及其制备，包括 D21C、D21D 子类未涵盖的后处理：（a）天然纤维素或木质纤维素纤维，（b）由合成纤维素或非纤维素纤维或成纸材料制成，或（c）添加到纸浆中的非纤维材料；

涂布纸，其特征在于：（a）涂层材料，（b）纸基材，或（c）包含一层以上涂层；

向纸浆或纸张中添加材料的工艺或设备（生产连续纸张的制造工艺分入 D21F11/00）；

B31 类或 D21G 子类未涵盖的成品纸的处理；

其他类不包括的纸，即，其他分类位置仅部分包括或完全不包括的具有特殊性质或用途的纸张，例如，由多步骤工艺制成。然而，只要有可能，这些纸都是根据这个小类的其他组中使用的标准进行分类的；以及具有其构成特征的纸浸渍材料。

大型技术主题

小类 D21C ， 涵盖从木屑到纸浆的进一步加工，通常是化学加工；

小类 D21D ， 涵盖在最初的纸浆制备成纤维素之后，在造纸机中处理之前，对含有纤维素的材料进行进一步的机械加工；

小类 D21F ，涵盖纸张生产方法；

小类 D21G ，涵盖成品纸的进一步处理，例如在压光机中；

大类 B31，涵盖用于制造纸制品和加工纸，其中 B31B 涵盖用于盒子、纸箱、信封或袋子，B31C 涵盖卷绕制品，B31D 涵盖 B31 未涵盖的其他物品，B31F 涵盖纸或纸板的机械加工或变形。

参见

限定性参见

该位置不包括：

自持式过滤材料	B01D39/14
水印印刷工艺	B41M3/10
生产安全打印的印刷工艺	B41M3/14
生产特定种类壁纸的印刷工艺	B41M3/18
以其用来改善油墨、染料或颜料接受性能的涂层为特征的记录片材	B41M5/50
身份证明或安全特征，如防伪造	B42D25/30
装饰面板	B44C5/04
木纹效果	B44F9/02
特种包装材料	B65D65/38
纸或纺织物形式的粘合剂	C09J7/21
人造长丝和纤维制造中的化学特性	D01F
产生水印装置的方法	D21F1/44
制造连续纸幅的造纸机的干燥部	D21F5/00
在造纸机上制备的花纹纸	D21F11/10
在造纸机上制备的滤纸	D21F11/14
涂层纤维板	D21J1/08
防卷感光支架	G03C1/81

排除在剩余位置外参见

制作纸质物品；处理纸制品	B31
从木屑到纸浆的进一步加工，通常是化学加工	D21C
在最初的纸浆制备成纤维素之后，在造纸机中处理之前，对含有纤维素的材料进行进一步的机械加工	D21D
成品纸的进一步处理，例如在压光机中	D21G

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

一般地，将液体或其他流体材料施加到表面上	B05
证券，银行票据	B42D25/29
层压制品	B32B
书籍、书皮、活页、印刷品	B42D
裱糊	B44C7/00
粘结剂	C09J
由相对较短的纤维制成的无纺布	D04H1/00
用高分子化合物处理纤维	D06M15/00
用干法对纤维原料进行机械处理	D21B1/16
制造连续纸幅的整套纸机	D21F9/00
制造连续纸的方法	D21F11/00
有价值票据的真伪检测，例如， 银行票据	G07D7/00

特殊规则

在 D21H11/00–D21H15/00 大组中，如果没有相反的指示，则在最后一个适当的位置进行分类。

在 D21H17/01–D21H17/63 大组中，如果没有相反的指示，则将材料归类到最后一个适当的位置。

在 D21H27/30–D21H27/42 大组中，分类入该组的层状产品也分类入 B32B 小类。

术语表

在该位置中，下列术语（或措辞）以指定的含义使用：

- 成品纸
- 纸张经过精整加工后，形成一个由机上或机下造纸工艺形成的纸张表面特征。流行的文字和封面饰面包括光滑、牛皮纸、毛毡、床上用品和亚麻布。
- 浸渍
- 用涂层材料（尤指蜡）处理一张纸，使其渗入纸中的过程。
- 纸浆
- 指由造纸纤维和可选添加剂组成的待加工分散液，包括术语“纸料”；它也指通过湿法或干法工艺制成纸张的干法造纸纤维。
- 施胶剂
- 纸张制造过程中使用的物质，用于减少纸张在干燥时吸收液体的倾向，使墨水和颜料留在纸张表面并在那里干燥，而不是被纸张吸收。
- 纸料

- 用于定义造纸过程中经过机械（精炼或打浆）和/或化学处理（施胶、加填、染色等）后的纸浆，例如准备造纸的纸浆。

D21H11/12 • 非木本植物的或庄稼，如棉花、亚麻、各草类或甘蔗渣的〔5〕

定义

术语表

在该位置中，下列术语（或措辞）以指定的含义使用：

- 植物
- 植物
- 一个多细胞真核生物系统（植物科），主要是光合生物，通常缺乏运动或明显的神经或感觉器官并具有纤维素细胞壁。