

D06M 对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行 D06 类内其他类目所不包括的处理 附注 1. D06M11/00 至 D06M15/00 各组中，使用最后位置优先规则，即在每一等级结构，若无相反指示，物质按最后适当位置分类。

(5) 2. 在本小类中： a D06M11/00 至 D06M15/00 每个大组内，物质的混合物至少按其主要成分分类。如有两种以上主要成分，若无相反指示，该混合物根据属于物质序列的最后适当位置的主要成分进行分类。 b 由 D06M11/00 至 D06M15/00 大组中的 2 个或 2 个以上大组包括的物质的混合物的处理，分类入每个合适的大组中。(5) 3. 在本小类中，在 D06 其他地方不包括的织物的处理按下列原则分类： a 以处理剂为特征的织物的处理入 D06M11/00 至 D06M16/00 组。 b 以方法为特征的织物的处理入 D06M23/00。(5) 4. 注意 C 部类名后的附注 3，该附注指出了 IPC 中所参考的化学元素周期表版本。

(2010.01) 小类索引 纤维、纱、线、织物、或纤维制品的处理 用无机物质 11/00 用非高分子有机物质 13/00 接枝聚合物 14/00 用高分子物质 15/00 生物化学处理 16/00 物理处理 10/00 以方法为特征的处理 23/00 羽毛的处理 19/00 多层织物的生产 17/00

定义

定义陈述

该位置包括：

处理纤维、线、纱线、由这些材料制成的织物或纤维制品，以改变它们的特性或赋予它们特定的功能或特性，例如，疏水、亲水、防缩、防火、抗静电、抗起球、抗皱或去污性能。

用无机物或其配合物处理，和机械处理相结合的处理，如丝光；

用非高分子有机化合物处理，和机械处理相结合的处理；

用高分子化合物处理，和机械处理相结合的处理；

含有碳—碳不饱和键的单体在纤维、纱、线、织物或用这些材料制成的纤维制品上接枝聚合。

纤维、纱、线、织物或这些原料制成的纤维制品的生化处理，如催酶。

纤维、纱、线、织物或这些材料制成的纤维制品的物理处理，如超声波，电晕放电，辐射，电流，磁场；同化合物或化学元素处理相结合的物理处理。

应用合成树脂作为黏合剂的多层纺织品的生产。

羽毛的处理 。

以方法为特征的纤维、纱、线、织物或由这些材料制成的纤维制品的处理。

被处理纤维、纱、线、织物或由此类材料制成的纤维制品的化学成分。

大技术主题

通过浸渍以外的其他方式在二维纺织品表面上涂上一层高分子材料分入小类 D06N。

在包括机械步骤和化学步骤的多步骤处理过程的情况下，其中机械步骤可能是处理步骤之一，单一的纯机械处理步骤不分入小类 D06M，例如 D06M15/70 “用大分子化合物处理纤维并同机械处理相结合”。

当在生产长丝时，例如通过纺丝，对长丝进行处理(修整/染色)时，分类入 D01 部。

参见

排除在剩余位置外参见

| | |
|------------|-----------|
| 用机械方法处理纺织品 | D06B-D06J |
|------------|-----------|

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

| | |
|--------------------------|-----------------------|
| 敷料或吸收垫的的化学方面 | A61L15/00 |
| 制备微胶囊 | B01J13/02 |
| 轮胎帘子线或增强纤维的预处理 | B29B15/08 |
| 具有纤维或丝状层的层状产品 | B32B27/12 |
| 玻璃纤维或细丝、矿物或矿渣的表面处理 | C03C25/00 |
| 有机高分子化合物；基于它们的组合物 | C08 |
| 接枝聚合到未成型聚合物上 | C08F251/00-C08F292/00 |
| 用纤维材料增强高分子化合物 | C08J5/04， C08J5/06 |
| 多层纺织品用的胶粘剂 | C09J |
| 气溶胶组成成分 | C09K3/30 |
| 洗涤剂组合物、软化剂 | C11D |
| 纺织用天然(植物或动物)纤维或纤维材料的化学处理 | D01C |
| 人造丝、线、纤维、毛或缎带制造中的化学特性 | D01F |
| 无纺布用粘结剂 | D04H1/58 |
| 处理制纸纤维、纸浆 | D21C |

特殊规则

D06M11/00 至 D06M15/00 各组中，使用最后位置优先规则，即在每一等级结构，若无相反指示，物质按最后适当位置分类

在本小类中：

D06M11/00 至 D06M15/00 每个大组内，物质的混合物至少按其主要成分分类。如果一种以上的成分是必需的，若无相反指示，该混合物根据属于物质序列的最后适当位置的主要成分进行分类。

由 D06M11/00 至 D06M15/00 大组中的 2 个或 2 个以上大组包括的物质的混合物的处理，分类入每个合适的大组中。

如果处理中所使用的化合物是以它的阳离子为特征的，则仅分类入大组 D06M11/00 而不分类入小组 D06M11/01-D06M11/80；用金属盐处理，然后通过还原反应的金属化处理入 D06M11/83。

组 D06M11/00，D06M13/00，D06M15/00，D06M16/00 和 D06M23/00，最好加注体现被处理的纤维、纱、线、织物或由这些材料制成的纤维制品的化学成分 D06M101/00 组的引得码。

注意 C 部类名后的附注 3，该附注指出了 IPC 中所参考的化学元素周期表版本。

术语表

在该位置中，下列术语（或措辞）以指定的含义使用：

- 处理

在组 D06M11/00, 指的是导致最终产品的处理, 如用硫酸钡处理可以指在两个分开的步骤中用氯化钡和用硫酸处理。

在组 D06M13/00, 指的是导致最终产品的处理, 如用氯乙酸处理可以指在两个分开的步骤中用氯乙酰氯和用皂化作用处理。

在组 D06M15/00, 指的是导致最终产品的处理, 例如：用聚乙烯醇处理可以指在一个分开的步骤中用聚乙烯醋酸酯处理和随后皂化处理，用氨基塑料处理可指延迟熔烘工艺，或用预缩聚产物处理，或在两个分开的步骤中例如用尿素和用甲醛处理

- 纤维

“纤维”指天然或化学原料制成的长度较短的细长物。

- 线

线是一组纱线或细丝，通常通过捻制而成

- 纱线

纱线是纤维或细丝的单一组合，通常由纺纱产生。

- 纤维织物

织物是一种平面纺织结构，由纱线、线、纤维或长丝通过编织、针织或非织造工艺交织而成。

同义词和关键词

同义词

- 防水处理
- 疏水性

D06M11/00 用无机物或其配合物处理纤维、纱、线、织物或这些材料制成的纤维制品；同机械处理相结合的处理，如丝光（D06M 10/00 优先）〔5〕 附注

1. 在本组中，下列所用术语表示的含义为：● “处理”，若无相反指示，指的是导致最终产品的处理，如用硫酸钡处理可以指在两个分开的步骤中用氯化钡和用硫酸处理。〔5〕 2. 如果处理中所使用的化合物是以它的阳离子为特征的，则仅分类入大组 D06M11/00 而不分类入小组；用金属盐处理，然后通过还原反应的金属化处理入 D06M11/83。〔5〕 3. 在本组中，最好加注 D06M101/00 组的引得码。〔5〕

定义

参见

应用分类参见

该位置包括的技术主题专门适用于、用于特定目的、或并入更大的系统中的示例：

| | |
|-------------|----------|
| 通过局部处理装饰纺织品 | D06Q1/00 |
|-------------|----------|

D06M11/32 • 用氧、臭氧、臭氧化物、氧化物、氢氧化物或过化合物；从具有两性元素—氧键的阴离子衍生的盐（水或重水入 D06M11/05，卤素氧化物或卤素的含氧酸入 D06M11/30）〔5〕

定义

参见

限定性参见

该位置不包括：

| | |
|----------------|-----------|
| 用水或重水 | D06M11/05 |
| 用卤素的氧化物或卤素的含氧酸 | D06M11/30 |

应用分类参见

该位置包括的技术主题专门适用于、用于特定目的、或并入更大的系统中的示例：

| | |
|----|------|
| 漂白 | D06L |
|----|------|

D06M11/38 · · · 元素周期表中第 1 或 11 族元素的氧化物或氢氧化物 (5)

定义

参见

应用分类参见

该位置包括的技术主题专门适用于、用于特定目的、或并入更大的系统中的示例：

| | |
|-----------------------------|----------|
| 用化学方法使局部的织物纤维受到破坏或改变，从而制出图案 | D06Q1/02 |
|-----------------------------|----------|

D06M11/83 · 用金属，用产生金属的化合物，如羧基金属；在纺织品上还原的金属化合物 (5)

定义

参见

应用分类参见

该位置包括的技术主题专门适用于、用于特定目的、或并入更大的系统中的示例：

| | |
|------------|----------|
| 局部金属化装饰纺织品 | D06Q1/04 |
|------------|----------|

D06M13/52 • 同机械处理相结合

定义

参见

应用分类参见

该位置包括的技术主题专门适用于、用于特定目的、或并入更大的系统中的示例：

| | |
|--------|------|
| 纺织品的装饰 | D06Q |
|--------|------|

D06M13/525 • • 压花；轧光；挤压（5）

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

| | |
|----|-----------|
| 模塑 | D06M23/14 |
|----|-----------|

D06M15/70 • 同机械处理相结合

定义

参见

应用分类参见

该位置包括的技术主题专门适用于、用于特定目的、或并入更大的系统中的示例：

| | |
|--------|------|
| 纺织品的装饰 | D06Q |
|--------|------|

D06M15/705 • • 压花；轧光；挤压（5）

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

| | |
|----|-----------|
| 模塑 | D06M23/14 |
|----|-----------|

D06M23/08 • 以粉末或颗粒形式应用处理剂的方法（多层纺织织物的黏合剂入 D06M17/00）（5）

定义

参见

限定性参见

该位置不包括：

| | |
|---------|-----------|
| 黏合多层纺织品 | D06M17/00 |
|---------|-----------|

应用分类参见

该位置包括的技术主题专门适用于、用于特定目的、或并入更大的系统中的示例：

| | |
|--------|------|
| 纺织品的装饰 | D06Q |
|--------|------|

D06M23/16 • 处理剂的不均匀应用方法，如单面处理，不同的处理（5）

定义

参见

应用分类参见

该位置包括的技术主题专门适用于、用于特定目的、或并入更大的系统中的示例：

| | |
|--------|------|
| 纺织品的装饰 | D06Q |
|--------|------|