

**D06L** 干洗、水洗或漂白纤维、长丝、纱、线、织物、羽毛或纤维制品；漂白皮革或毛皮 附注[2017.01] 1. 在本小类，“漂白”一词也包括“荧光增白”。 2. 本小类不包括通过单纯的机械方法进行的织物处理，这类机械处理包括在 D06B, D06C 或 D06F.

定义

定义陈述

该位置包括：

采用有机、无机或水浴对纤维、细丝、线、纱、织物、羽毛或纤维制品进行干洗或工业化的水洗。为随后的化学处理例如染色或应用整理剂而进行的退浆或化学预处理方法。此外，还包括用过的化学浴的再生，在压力密封容器内进行的洗涤，与机械方式结合的方法，和多级方法。

使用例如还原剂、酶、辐照、臭氧化或光学增白以及可以产生氧或包括卤素的化合物漂白纤维、细丝、线、纱、织物、羽毛或纤维制品、皮革或毛皮。

大技术主题

[D06L](#) 包括褪色或天然存在的颜色，[D06P](#) 包括从已经染色的织物上去除染料，例如使用防染剂、抗蚀剂。

如果一个多步骤方法包括机械步骤和化学步骤，其中机械步骤可能是处理步骤中的一步，[D06L](#) 给不出来单独的一个机械处理步骤，例如 [D06L1/20](#) 使用水浴和机械手段干洗或水洗纤维、细丝、线、纱、织物。

本小类不包括被 D06B、D06C 或 D06F 覆盖的用纯机械方法处理纺织品。

参见

信息性参见

注意以下可能对检索有用的分类位置：

漂白毛发的制剂	A61Q5/08
用于假牙除臭、脱色或消毒的制剂	A61Q11/02
用化学方法漂白或变白皮肤的制剂	A61Q19/02
由玻璃、矿物或矿渣制的纤维或细丝的表面处理	C03C25/00
洗涤剂组合物	C11D
漂白剂	C11D3/395
增白剂	C11D3/42
酶，酶组合物	C12N9/00

为制得可纺纱的长丝或纤维，而对天然的长丝状或纤维状原料进行的化学处理	D01C
人造长丝或类似物在制造过程中的化学后处理	D01F11/00
织物或服装的打褶，打裥或褶裥处理	D06J
织物材料的化学处理，上浆剂	D06M
已染色织物材料的脱色或褪色	D06P5/13
局部去除染料，例如使用防染剂、抗蚀剂	D06P5/15
石洗	D06P5/15, D06P7/00, D06M11/79
转移印花	D06P5/24
漂白纤维素纸浆或棉籽绒	D21C9/10

## 术语表

在该位置中，下列术语（或措辞）以指定的含义使用：

- **纤维**

纤维是相对短的、细长的天然或人造材料

- **长丝**

长丝是无限长的或准无限长的、细长的天然或人造材料

- **线**

线是一般通过加捻形成的纱或细丝的组合

- **纱线**

纱线是纤维或细丝单一的组合，一般通过纺丝制造

- **织物**

织物是由网络纱、丝线、纤维或长丝通过纺织、针织或无纺方法制造的面状织物结构

- **漂白**

在去除或不去除天然色素和/或外部物质的情况下，采用漂白剂提高织物材料白度的方法

- **增亮**

通过使用增白剂或荧光增白剂使织物材料变亮的方法

- 光学增白或增亮

光学增白

光学增亮

通过使用荧光增白剂使织物材料获得大的白度和亮度效果的方法

- 光学增亮剂
- 光学增白剂
- 增亮剂
- 荧光增亮剂
- 荧光增白剂

添加到无颜色或有颜色的纺织材料中的一种物质，通过将紫外线辐射转化为可见光来增加可见区域的表现反射率，从而增加表现亮度或白度。

光学增白剂、光学增白剂(OBAs)、荧光增白剂(FBAs)或荧光增白剂(FWAs)是吸收电磁光谱中紫外线和紫色区域(通常是 340-370 nm)的光，并重新发射蓝色区域(通常是 420-470 nm)的光的化合物。荧光活性是一种短期或快速的发射反应，不像磷光是一种延迟发射。这些添加剂通常用于增强织物和纸张的外观颜色，产生“美白”效果，通过增加蓝光的整体反射量，使材料看起来不那么黄。

荧光增白剂是无色的荧光染料。它们也被称为光学增白剂。根据它们作为“无色”荧光染料的定义，它们的显色性能是荧光染料的性能，不吸收光谱可见范围内的光。它们吸收入射阳光中的紫外线。这种吸收的紫外线被荧光增白剂重新发射，它的波长比入射的紫外线长，被称为荧光。这通常落在可见光谱的蓝色区域。然后将荧光叠加在反射光上，从而恢复不同颜色的平衡，从而产生明亮的白色效果。

- 差示光学增亮

对具有相同基本类型的纤维，如尼龙，但具有不同光学增亮特性的纤维进行光学增亮的工艺。

## 同义词和关键词

### 同义词

- 增亮剂、增白剂
- 光学漂白剂