

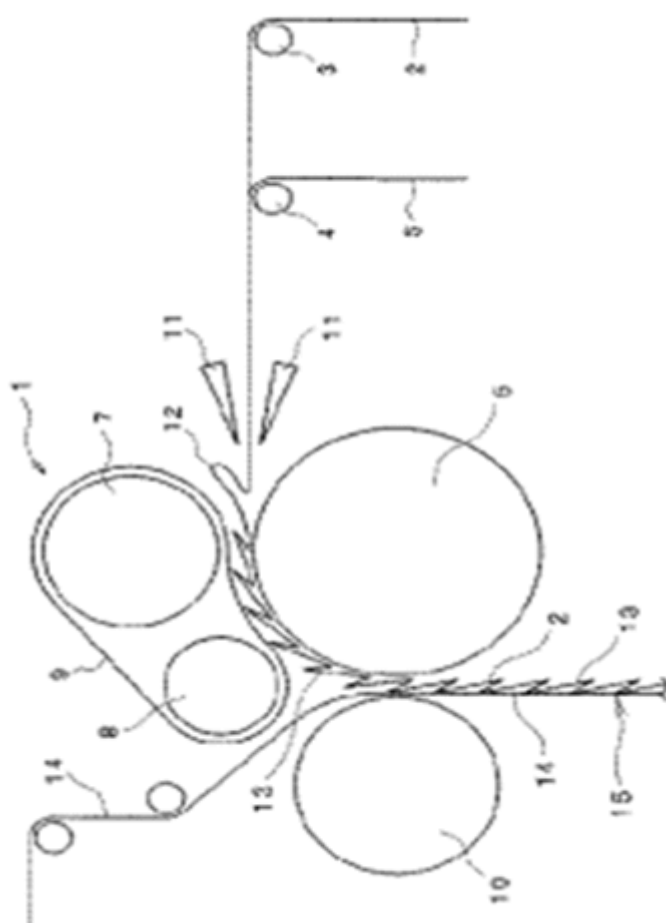
**D06J** 织物或服装的打褶、打裊或褶裊处理（缝纫入 D05B）

定义

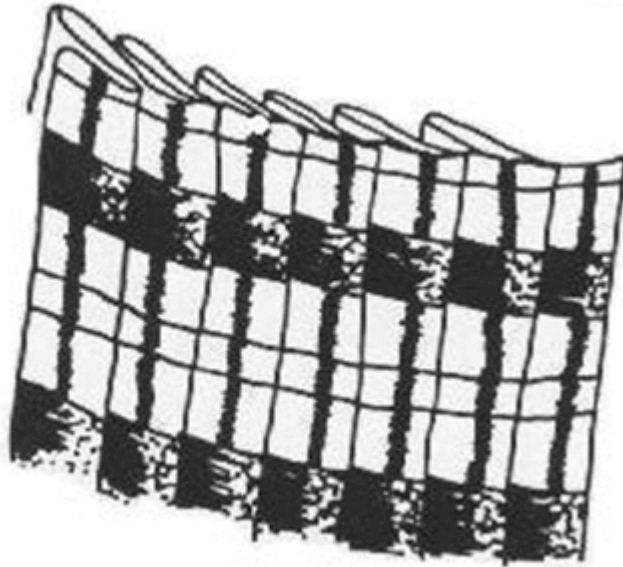
定义陈述

该位置包括：

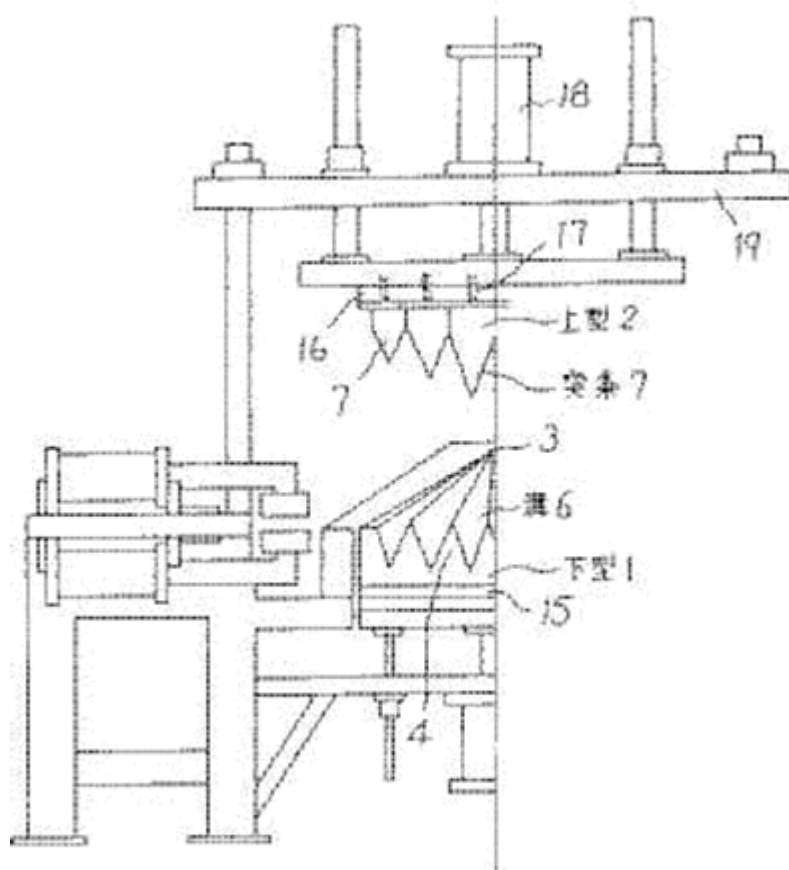
对纺织织物或服装进行打褶、打褶或打褶的方法，包括使用或不使用热、蒸汽或处理组合物的机械或物理加工，以及它们的组合。



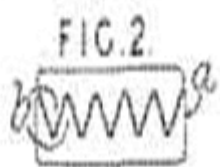
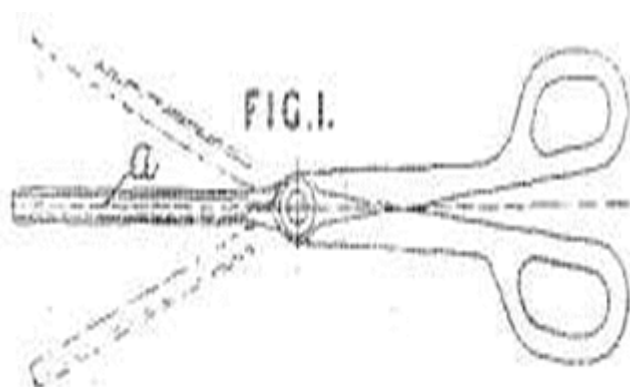
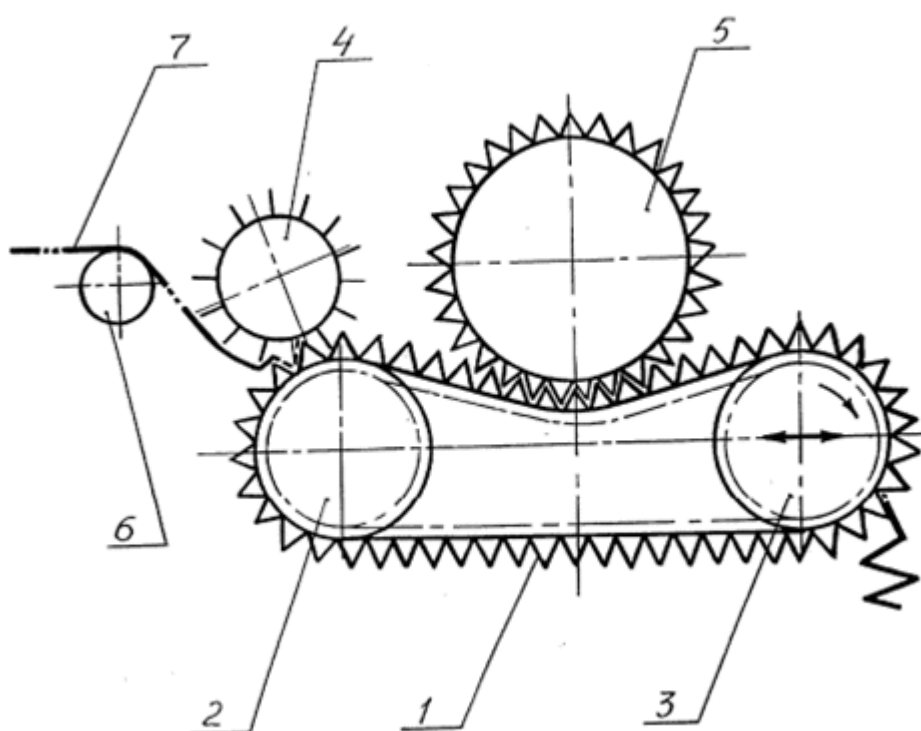
打褶是一种通过将材料本身折叠然后压入适当位置的排列折叠方法，打裊是一种垂直排列扁平的单一打褶的方法，每个打褶被折叠以覆盖前一个打褶的一半宽度（通常制作三倍厚度），就像打裊短裙一样。一种对打裊短裙打褶的系统，其中每个褶皱中都采用了一套完整的格子图案，从而在打裊短裙的背面复制了图案。



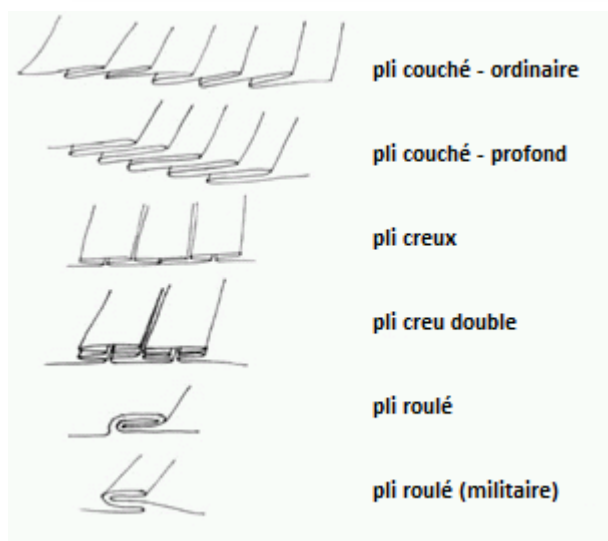
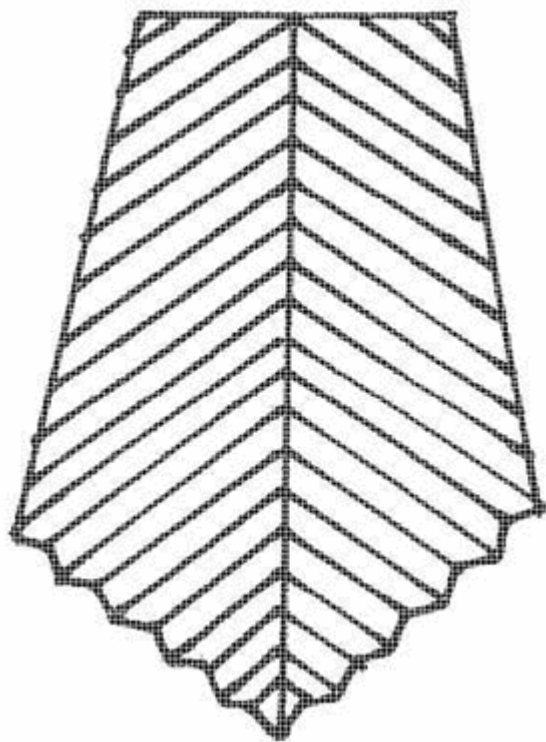
箱形褶或刀形褶用于打褶打裯短裙。例如打褶裯是在纺织面料或服装上制作褶边的过程，以使它们均匀而精细地聚集在一起，如通过加热的打褶裯熨斗或其他形式的打褶裯用带图案的工具进行压制或冲压，形成波浪状。



用于对织物或服装进行打褶、褶裥或打裥的设备，例如织物折叠机构、打褶装置、打褶机，包括打裥机、压花机、专门用于形成打褶或打褶的熨烫设备，例如： 凹槽熨斗，打褶熨斗，打褶裥机。



褶皱等的形式包括例如 手风琴褶、苏格兰短裙褶、箱形褶、打褶裥等。



## 大技术主题

人字骨羊角花纹在 D06J 和 D06B 、 D06C 、 D06F 和 D06M 之间可以使用多重分类。在对织物或服装打褶、褶裥或打裥的方法或设备进行分类时，D06J 小类可以与以下小类一起使用： D06B 或 D06M，如果在打褶之前或打褶过程中对纺织面料或服装进行了不同种类的特殊处理； D06C 如果在打褶后对纺织面料或服装进行处理，例如： D06C7/02 所涵盖的定型或 D06C15/00 所涵盖的熨烫或熨烫等整理处理； 主要组 D06F71/00 部分涵盖用于形成褶皱的设备，因为指南标题“熨烫；熨烫”（D06F61/00-D06F79/00）下的 D06F 的部分涵盖熨烫或熨烫设备的一般方面，主要用于抚平或去除衣服、亚麻布或其他纺织品上的

皱纹，以及特殊用途的方面，例如用于打褶或褶裥（D06F71/00 组）。通过编织对纺织面料或服装进行打褶或褶裥分入 D03D 小类。

参见

限定性参见

该位置不包括：

|                       |      |
|-----------------------|------|
| 通过缝纫对纺织面料或服装进行打褶或褶皱处理 | D05B |
|-----------------------|------|

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| 通过折叠使塑料成型的工艺或设备                | B29C53/00 |
| 瓦楞纸或压痕纸或以类似于形成纸的方式加工的材料，但不去除材料 | B31F      |
| 折叠薄材                           | B65H45/00 |
| 通过编织对纺织面料或服装进行打褶或绗缝            | D03D      |
| 形成褶裥或褶皱后处理纺织面料或服装              | D06C      |
| 热压或冷压衣服、亚麻布或其他纺织织物以形成褶裥或褶皱的装置  | D06F71/00 |

术语表

在该位置中，下列术语（或措辞）以指定的含义使用：

- 褶裥（也叫褶皱）
- 褶裥
- 褶裥
- (n) 用于压脊或窄褶的熨斗或工具；
- (n) 压褶制成的装饰性褶边；
- (n) 一系列褶皱、卷曲或褶边；
- (v) 用加热的电烙铁制作波浪形、褶边、卷曲。
- 褶裥短裙
- 褶裥短裙
- 扁平的编织垂直排列，每个褶皱被折叠以覆盖前一个褶皱宽度的一半
- 褶皱
- 褶皱
- 将材料折叠起来然后将其压入适当位置的布料折叠

## 同义词和关键词

### 同义词

- 褶皱

褶裥

- 折痕
- 瓦楞
- 折叠

### 替换词

- 打褶
- 褶裥

### 特殊含义

- 折叠
- 褶皱