

D06C 织物的整理、上浆、拉幅或伸长〔2〕 附注 1. 本小类中，下列术语以指明的含义使用：“织物”一词应理解为包括经纱或层纱在内。 2. 本小类不包括完全化学方式的纺织品处理，其包含在 D06L-D06Q 小类。 小类索引 1. 一般处理 1. 无原料消耗的 1. 加热或冷却 7/00 2. 伸长或拉幅；定型或伸长；由压力来形成预缩 3/00； 5/00； 21/00 3. 轧光、熨烫或上光；起绒；揉布或软化 15/00； 17/00； 19/00 2. 原料轻度消耗 烧毛；起毛或拉毛；刮布或剪毛 9/00； 11/00； 13/00 3. 装饰目的的 23/00 2. 特殊处理 1. 制作图案或花纹 23/00 2. 边的处理 25/00 3. 其他类不包括的整理和上浆 混合工艺或设备；其他处理 27/00； 29/00

定义

大技术主题

本小类不包括纺织品的化学处理，其包含在 D06L-D06Q 小类。

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

干燥	F26B
----	------

D06C3/00 织物的伸长、拉幅或扩幅；织物加弹（环形织物在芯子上或内架上定型或伸长入 D06C5/00）〔1, 2006. 01〕

定义

参见

限定性参见

该位置不包括：

环形织物在芯上或内架上的定型或伸长	D06C5/00
-------------------	----------

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

机织物纬纱的探纬和自动纠错	D06H3/12
---------------	----------

D06C3/02 • 用环形链或类似装置〔1, 2006. 01〕

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

钩或针板	D06C3/10
------	----------

D06C5/00 环形织物在芯上或内架上的定型或伸长[1, 2006. 01]

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

仅仅用于干燥的支撑	D06F59/00
-----------	-----------

D06C7/00 织物的加热或冷却[1, 2006. 01]

定义

大技术主题

用于其他位置的加工纺织品时的加热或冷却， 见加工的相关组。

参见

应用分类参见

该位置包括的技术主题专门适用于、用于特定目的、或并入更大的系统中的示例：

袜子定型板	D06C5/00
烧毛	D06C9/00

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

液相、气相或蒸汽处理	D06B
包含化学和机械处理的工艺	D06M

D06C13/00 织物表面修剪；割绒；修边缝（制作图案或花型的入 D06C23/02）
[1, 2006. 01]

定义

参见

限定性参见

该位置不包括：

织物上刺图案或花型	D06C23/02
-----------	-----------

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

织物的剪切或切断	D06H
----------	------

D06C15/00 织物的轧光、熨烫、熨平、上光或擦光（制图案或花型入 D06C23/00）
[1, 2006. 01]

定义

参见

限定性参见

该位置不包括：

织物上刺图案或花型	D06C23/00
-----------	-----------

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

加压缩水	D06C21/00
家用、洗衣、熨烫、压平	D06F

D06C23/00 织物上刺图案或花型 [1, 2006. 01]

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

印刷	B41F
一般装饰	B44

D06C25/00 整边，如硬挺处理 [1, 2006. 01]

定义

参见

应用分类参见

该位置包括的技术主题专门适用于、用于特定目的、或并入更大的系统中的示例：

织机的布边成型，如通过粘合	D03D47/40
---------------	-----------

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

修边	D06C13/12
----	-----------