

D06B 纺织材料的液相、气相或蒸汽处理（为生产纤维或长丝而对天然纤维或长丝原料进行的机械处理入 D01B）〔2〕 附注〔2, 3〕 1. 本小类中，下列术语或词语以指明的含义使用：“织物”一词包括纱层在内；〔2〕 “纺织材料”一词应理解为包括织物、纱线及其他纤维材料；〔2〕 “不定长度”是指就材料前行或移动的工艺而言，具有在长度方向实际上是无限度的特征的材料长度指就材料的移动来说，其纵向尺寸实际上达到无限。〔3〕 2. 本小类不包括完全化学方式的纺织品处理，其包含在 D06L-D06Q 小类。 小类索引 1. 液相处理 1. 应用于表面或强行透过材料 1/00, 5/00 2. 通过处理液传送材料 3/00 3. 溶剂处理 9/00 4. 局部处理 11/00 5. 丝光 7/00 6. 其他处理 13/00, 17/00, 19/00, 21/00 2. 去除处理液 15/00 3. 一般设备 23/00

定义

大技术主题

本小类不包括通过纯化学方式处理纺织品，其入 D06L-D06Q 小类。

参见

限定性参见

该位置不包括：

对天然纤维或长丝材料进行机械处理以获得纤维或长丝	D01B
--------------------------	------

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

一般将液体施加到表面	B05
一般输送，一般处理纤维网或长丝	B65
皮革处理	C14C
洗涤	D06F

D06B1/00 用液体、气体或蒸汽对纺织料进行处理，如洗涤、染色、漂白、上浆或浸渍（丝光入 D06B7/00；溶剂处理入 D06B9/00；纺织材料的局部处理入 D06B11/00；借助振动入 D06B13/00）〔4, 2006. 01〕

定义

参见

限定性参见

该位置不包括：

丝光	D06B7/00
溶剂处理	D06B9/00
纺织材料的局部处理	D06B11/00
借助振动	D06B13/00

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

整理剂的转移运用	D06M23/00
----------	-----------

D06B1/02 • 喷雾或喷射（D06B1/08 优先）（2, 2006. 01）

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

一般喷射	B05
------	-----

D06B9/00 纺织材料的溶剂处理（2, 2006. 01）

定义

参见

应用分类参见

该位置包括的技术主题专门适用于、用于特定目的、或并入更大的系统中的示例：

干洗	D06F43/00
----	-----------

D06B15/00 纺织材料进行液相、气相或蒸汽处理时，液体、气体或蒸汽的去除（2, 2006. 01） 附注 D06B15/12 组优先。（2）

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

干燥	F26B
----	------

D06B21/00 纺织材料的液相、气相和蒸汽连续处理 附注 本组包括纺织材料的液相、气相和蒸汽的组合处理或连续处理

定义

定义陈述

该位置包括：

通过液体、气体或蒸汽对纺织材料进行连续的两次或多次处理。连续处理涉及一系列的或顺序的两次或多次处理。

大型主题

当组合处理或连续处理仅涉及单项处理特征时，或者当所有组合处理或连续处理被该小类的单个大组包含时，则直接分类在相关大组。当它们是组合时，也就是说 **D06B1/00-D06B19/00** 的两个或更多大组相关时，则它们也应同时分类在 **D06B21/00**。