

D04H 制造纺织品，例如用纤维或长丝原料（织造入 D03；针织入 D04B；编带入 D04C；制网入 D04G；缝纫入 D05B；簇绒入 D05C；非织造布整理入 D06）；通过此类工艺或设备制造的织物，如毛毡、非织造布；棉絮；衬垫（有不同种类中间层或外层的，例如非织造布的，非织造布入 B32B） 附注 1. 本小类中，下列术语或表述以指明的含义使用：“非织造布”指全部或部分使用纱、线或长丝等纺织材料，以 D 部其他小类所包括的织造、针织、编带、刺绣、结网等以外的工艺方法制成的布，这个词包括毛毡、棉絮及衬垫；“纤维”指天然或化学原料制成的长度较短的细长物；〔2014.01〕“长丝”指天然或化学原料制成的无限延长或近似无限延长的细长物；〔2014.01〕“纱”指一般由纺纱而成的纤维的均匀组合；〔2014.01〕“线”指一般由加捻而成的纱或长丝的组合；〔2014.01〕“合成”纤维或长丝指纤维或长丝或类似物由合成聚合物或小分子制造而成。例如聚酰胺，丙烯酸类，聚酯或碳纤维；〔2014.01〕“人造”纤维或长丝指纤维或长丝或类似物由天然聚合物或其衍生物通过人工制造而成。例如再生纤维素纤维或半合成纤维；〔2014.01〕“化学”纤维或长丝指人工制造的纤维或长丝，包括“合成”或“人造”纤维。〔2014.01〕 2. 在本小类中： 相关附注： 当非织造布的制造涉及到特殊化合物或混合物的应用时，如处理或粘接纤维、长丝或纱线，还应该考虑分类入其他适合的小类。 3. 通过改变纤维、纱线与化合物或混合物的比例，其最终产品可以得到纸、纸板、皮革或类似物的外观。 小类索引 非织造布的类型及结构特征；其生产设备和工艺 采用短纤维；长纤维；长短纤维混合物 1/00；3/00；5/00 起绒织物 11/00 其他非织造布 13/00 制毡设备；针刺机 17/00；18/00

定义

定义陈述

该位置包括：

全部或主要由短纤维或类似的相对短纤维形成的非织造织物；
全部或主要由纱线或长丝形成的非织造织物；
由相对较短的纤维和纱线或长丝的混合物形成的非织造织物；

非织造绒头织物；

其它非织造织物；

制毡设备；

针刺机

大型主题

一些非织造织物也被分入 B32B 的“层状产品”中，并根据其该小类附注进一步细分。

在非织造织物的制造涉及使用特殊的化合物或组合物的情况下，例如用于处理或粘合纤维、长丝或纱线，还应考虑进一步分入其他合适的小类。

参见

限定性参见

该位置不包括：

具有不同类型的中间层或外层的，如机织物的非织造织物	B32B
---------------------------	------

应用分类参见

该位置包括的技术主题专门适用于、用于特定目的、或并入更大的系统中的示例：

液态或气态流体过滤材料	B01D39/00
-------------	-----------

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

长丝，线或类似物的形成	D01D5/00
梳理	D01G
成卷设备	D01G25/00
纤维，长丝或纱线的卷曲	D02G1/00
机织	D03
针织	D04B
编织	D04C
制网	D04G
缝纫	D05B
簇绒	D05C
非织造布整理	D06
湿法造纸	D21F ， D21H

术语表

在该位置中，下列术语（或措辞）以指定的含义使用：

- 非织造布
- 非织造布

通过除了 D 部其他小类如机织、针织、编织、编丝或者打结纱线、线或长丝之外的方法处理，全部或部分纺织材料形成的织物。这种表达包含毡，棉絮和填料。

- 复合纤维

通过复合纺两种或多种不相容的树脂制造的共轭纤维，其树脂在垂直于纤维轴的横截面上呈现如并列、皮芯、海岛、木纹型、多层的、辐射或镶嵌型。

- 混合纤维

不同物质形成的两种或多种纤维的混合。

- 绒头织物
- 绒头织物

一种由具有厚而软的绒毛或绒头的底层组成的织物，底层可以为任何类型的织物，包括针织物或机织物，绒头织物应该作为单层处理，而不是作为层状产品。

- 绒

从织物表面竖起的绒圈或细毛。

D04H1/02 • 棉絮、衬垫

定义

术语表

在该位置中，下列术语（或措辞）以指定的含义使用：

- 填料、衬垫

大量大体积低密度纤维作为家具填充物或绗缝填料使用。

D04H1/32 • • 合成纸浆（2012.01）

定义

术语表

在该位置中，下列术语（或措辞）以指定的含义使用：

-

合成纸浆

- 合成纸浆通常由热塑性聚合物如聚烯烃或一些聚酰胺组成，并且具有类似于木浆的结构。也就是说，合成纸浆具有由微原纤组成的微原纤结构，

与合成短纤维的光滑、棒状形态相比，微原纤表现出高表面积。例如，参见 W02006/124426 A1（第 9 页，第 1 至 20 行）。

D04H1/407 • • 包含吸收性物质，例如活性炭（2012.01）

定义

术语表

在该位置中，下列术语（或措辞）以指定的含义使用：

- 吸附性物质
- 吸附性物质包括吸水剂如吸水聚合物、除臭剂或干燥剂，如活性炭。

D04H1/413 • • 包含除吸收剂物质之外的微粒（2012.01）

定义

术语表

在该位置中，下列术语（或措辞）以指定的含义使用：

-

微粒

微粒包括例如具有抗菌性质的微粒或具有阻燃性质的微粒物质。

D04H1/4242 • • • • 碳纤维（2012.01）

定义

术语表

在该位置中，下列术语（或措辞）以指定的含义使用：

-

碳纤维

碳纤维是一种无机纤维，包括聚丙烯腈(PAN)基、沥青基或人造丝基碳纤维。

D04H1/4274 . . . 碎布；织物碎料〔2012.01〕

定义

定义陈述

该位置包括：

非织造织物是由通过切断或纤维化废物或石榴石获得和再利用的纤维组成，并且也包含在上位点组的范围内，即，完全或主要由短纤维或类似较短纤维形成，和由不具有明显或潜在粘合性能的纤维组成的层絮，此种纤维的使用对层絮的坚实度没有显著影响。

D04H1/4374 . . . 使用不同种类的网，例如多层网〔2012.01〕

定义

定义陈述

该位置包括：

由不同种类的网的混合物组成的非织造织物，包括多层非织造织物，其中层是连续制成的，并且每层由不同种类的纤维组成，并且也包含在上位点组的范围内，即，完全或主要由短纤维或类似较短纤维形成，和由不具有明显或潜在粘合性能的纤维组成的层絮，此种纤维的使用对层絮的坚实度没有显著影响。

D04H1/4391 . . . 以纤维的形状为特征的〔2012.01〕

定义

定义陈述

该位置包括：

非织造织物，其特征不在于所用纤维的形状，例如，改性横截面纤维或其上给出特定卷曲的卷曲纤维，并且其也包含在上位点组的范围内，即，完全或主要由短纤维或类似较短纤维形成，和由不具有明显或潜在粘合性能的纤维组成的层絮，此种纤维的使用对层絮的坚实度没有显著影响。

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

以纱线或长丝的形状为特征	D04H3/018
--------------	-----------

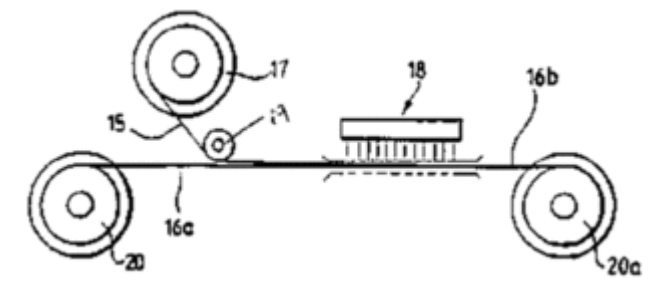
D04H1/498 . . . 多层网的缠结 (2012.01)

定义

定义陈述

该位置包括:

多层非织造织物, 其通过针刺或类似操作缠结, 并且也包含在上位点组的范围内, 即, 完全或主要由短纤维或类似较短纤维形成, 和由不具有明显或潜在粘合性能的纤维组成的层絮。



D04H1/559 . . . 多层网中的纤维 (2012.01)

定义

定义陈述

该位置包括:

使用粘合纤维的多层非织造织物, 其中层是连续制成的, 并且也包含在上位点组的范围内, 即, 完全或主要由短纤维或类似较短纤维形成, 和由不具有明显或潜在粘合性能的纤维组成的层絮。

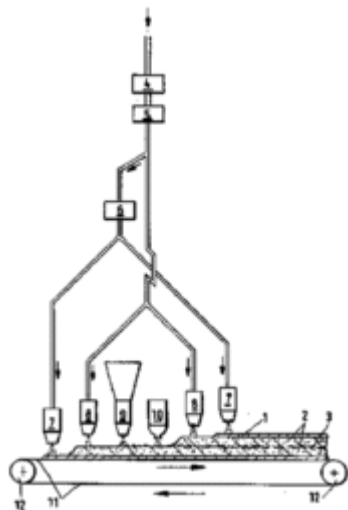
D04H1/593 . . . 至多层网 (2012.01)

定义

定义陈述

该位置包括:

使用化学或热塑性粘合剂的多层非织造织物, 其中各层是连续制成的, 并且也包含在上位点组的范围内, 即, 完全或主要由短纤维或类似较短纤维形成, 和由不具有明显或潜在粘合性能的纤维组成的层絮。



D04H1/70 • 以层絮形成方法为特征的，如纤维的重取向〔4，2012.01〕

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

以层絮形成的方法为特征的，如纱线或长丝的重取向	D04H3/02
-------------------------	----------

D04H1/76 • • 不在同一平面上的形状，如圆筒形〔2012.01〕

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

以形成层絮的方法为特征的，例如纱线或长丝的重取向，而不是在同一平面上	D04H3/07
------------------------------------	----------

D04H3/018 • 以形状为特征的〔2012.01〕

定义

定义陈述

该位置包括：

以所用纱线或长丝材料的形状为特征的非织造织物，例如，改进的横截面纱线或长丝，或卷曲纱线或长丝，并且其也包含在上位点组的范围内，即，完全或主要由纱线或长丝组成。

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

以纤维形状为特征	D04H1/4391
----------	------------

D04H3/02 • 以层絮形成的方法为特征的，如纱线或长丝的重取向（4）

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

以层絮形成的方法为特征的，如纤维的重取向	D04H1/70
----------------------	----------

D04H3/033 • • • 在纱线或长丝形成后立即重取向（2012.01）

定义

定义陈述

该位置包括：

在形成纱线或长丝材料之后用于改变纱线或长丝材料的取向方式的非织造织物，并且其也包含在上位点组的范围内，即，全部或主要由纱线或长丝组成。

D04H3/07 • • 不在同一平面上的形状，如圆筒形（1，2012.01）

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

以网或层不在同一平面上形成的方法为特征的，如纤维的重取向	D04H1/76
------------------------------	----------

D04H3/105 • • • 通过针刺（针刺机入 D04H18/00）（2012.01）

定义

参见

限定性参见

该位置不包括：

针刺机	D04H18/00
-----	-----------

D04H5/02 • 由机械方法，如针刺固结的（针刺机入 D04H18/00）（1，2012.01）

定义

参见

限定性参见

该位置不包括：

针刺机	D04H18/00
-----	-----------