

D03D9/00 透孔织物

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

百叶窗带织物	D03D1/08
--------	----------

D03D11/02 • 袋、筒、圈、股、折、襟等形成的织物（单筒织物入 D03D3/02）

定义

参见

限定性参见

该位置不包括：

单管织物	D03D3/02
------	----------

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

幕布顶带织物	D03D1/06
--------	----------

D03D15/00 以使用的纤维，长丝，纱，线或其他经、纬的材料、性能或结构为特征的机织织物

定义

定义陈述

该位置包括：

经纱和纬纱交织而成的机织物。

这里分类的文献涉及织造并与织造具有大体相关性。如果本申请涉及纱线本身的性质，并且仅通过示例的方式提及机织物，则应标识相应的位置。

大技术主题

D03D 小类只包括机织物，不包括针织物 (D04B) 或非织造织物 (D04H)。

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

天然或人造丝或纤维	D01
纱线本身	D02G
针织物	D04B
一般非织造织物	D04H

同义词和关键词

同义词

- 聚合纤维
- 合成纤维

而且，这些表达式可以用作对检索有用的关键词。在专利文献中，下列术语“纤维(fiber)”、“纤维(fibre)”和“长丝”通常用作对检索有用的关键词。在专利文献中，下列术语“纱”和“线”通常用作对检索有用的关键词。

D03D15/217 天然植物，如棉

定义

术语表

在该位置中，下列术语（或措辞）以指定的含义使用：

- 植物
- 通常在土壤中生长并且可以具有茎、叶、根或花，或者可以产生种子的植物。

D03D15/242 无机的，如玄武岩

定义

定义陈述

该位置包括：

具有包含矿物如岩石或玄武岩或另一种无机成分的经线或纬线的织物。

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

矿物质制成的纱或线	D02G3/16
-----------	----------

D03D15/258 贵金属

定义

定义陈述

该位置包括：

具有包含“贵金属”（例如金、银、铂或铱）的经纱或纬纱或线的织物。

D03D15/267 玻璃纤维

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

由玻璃或类似物制成的纱或线	D02G3/18
---------------	----------

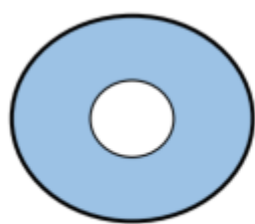
D03D15/292 双组分或多组分的复合纤维或长丝

定义

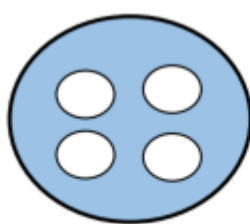
定义陈述

该位置包括：

具有包含共轭纤维或长丝的经纱或纬纱或线的织物，共轭纤维或长丝即双组分或多组分纤维或长丝，例皮芯型和海岛型。



Core-sheath



Island-in-sea

The single fibre or filament is built up of two or more components.

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

人造共轭长丝的形成	D01D5/30
共轭的，即双组分或多组分人造长丝或类似物；其制造	D01F8/00
多组分纱或线，例如混纺纱或线	D03D15/47

术语表

在该位置中，下列术语（或措辞）以指定的含义使用：

- 共轭
- 表示在单根纤维或长丝内具有两种或更多种不同组分的纤维或长丝，例如聚乙烯皮组分和聚酯芯组分。

D03D15/33 超细纤维，例如微米纤维或纳米纤维

定义

定义陈述

该位置包括：

经纱或纬纱或线具有小于 1dtex 的极细短纤维或长丝的织物。

D03D15/41 带有特殊捻度的

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

按捻数或捻向分类的纱线	D02G3/26
-------------	----------

D03D15/43 带有不同直径的

定义

定义陈述

该位置包括：

由不同直径或线密度的单独的纱或线组成的织物或者在单根纱或线内直径不同的纱或线组成的织物。

D03D15/44 具有特定的横截面或表面形状的

定义

定义陈述

该位置包括：

具有由特定横截面形状（例如扁平、椭圆形或不对称）限定的经纱或纬纱或线的织物。

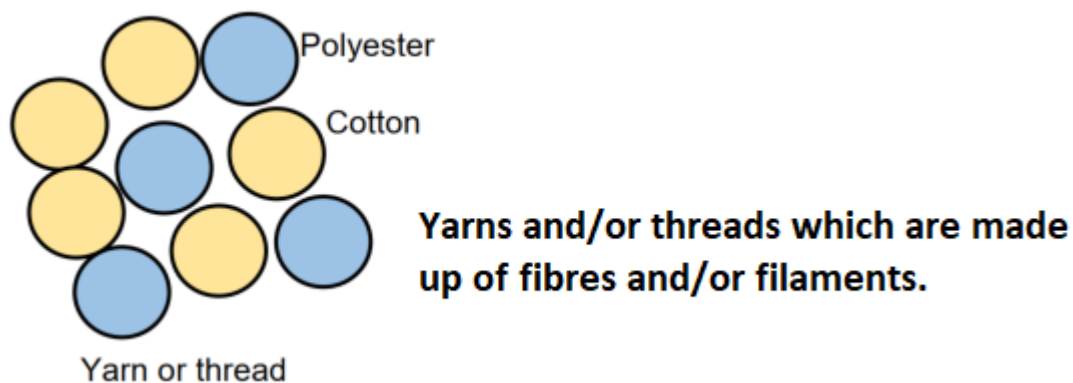
D03D15/47 多组分，例如混纺纱（多组分纤维或长丝入 D03D15/292）

定义

定义陈述

该位置包括：

具有由不同材料（例如棉和聚酯）的纱线组成的经纱或纬纱或线的织物。



参见

限定性参见

该位置不包括：

多组分纤维或长丝	D03D15/292
----------	------------

术语表

在该位置中，下列术语（或措辞）以指定的含义使用：

- 多组分
- 具有组合在一起形成纱或线结构的两种或更多种不同类型的纤维或长丝的纱或线，表示由两个或更多个结合的组分构成的纱或线，例如包芯纱线或合股纱线。

D03D15/49 纹理（雪尼尔入 D03D27/18）；卷曲；弯曲

定义

定义陈述

该位置包括：

具有由变形纱或花式纱组成的经纱或纬纱或线的织物。

参见

限定性参见

该位置不包括：

雪尼尔	D03D27/18
-----	-----------

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

具有结子、螺旋、圈形、绒毛，或其他不规则或装饰效果的纱或线	D02G3/34
-------------------------------	----------

D03D15/507 有磁性的

定义

定义陈述

该位置包括：

经纱或纬纱或线形成的具有磁性的织物。

D03D15/513 耐热或防火的

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

防火耐热外衣专用料	A41D31/08
隔热或防有害化学药剂的防护服	A62B17/00

D03D15/52 隔热，例如加热或冷却

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

隔热外衣专用材料	A41D31/06
----------	-----------

D03D15/54 彩色的

定义

定义陈述

该位置包括：

由于使用特定颜色的经纱或纬纱或线而产生效果的织物。

D03D15/56 有弹力的

定义

定义陈述

该位置包括：

经纱或纬纱或线包括弹性或可拉伸的纱或线的织物。

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

弹性纱或线	D02G3/32
由织造方法决定其弹性的机织物	D03D17/00

D03D15/587 粘合的； 易熔的

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

纤维黏合而成的纱	D02G3/40
----------	----------

D03D15/60 以不是纱或线的经纬元件为特征的

定义

定义陈述

该位置包括：

机织物，其特征在于使用未被小组 D03D15/20-D03D15/593 覆盖的元件，或者通过在机器方向上或在横向上使用该元件作为额外部件，例如作为增强或效果。

D03D15/63 带，如皮带

定义

定义陈述

该位置包括：

具有由带状材料（例如皮带）形成的经向或纬向部件的织物。

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

由纸以外的条状材料制成的线	D02G3/06
人造革	D06N3/00

D03D15/65 纸制的

定义

定义陈述

该位置包括：

具有由纸制成的经纱或纬纱或线的织物，通常是纸带。

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

纸制纱或线	D02G3/08
-------	----------

D03D15/68 采用伴织纱线，即织后除去的纱

定义

定义陈述

该位置包括：

含有临时经纱或纬纱或线的织物。

D03D45/00 带自动补纬的织机（小织机自动补纬入 D03D35/00，圆机自动补纬入 D03D37/00）

定义

参见

限定性参见

该位置不包括：

小织机的自动补纬	D03D35/00
圆织机的自动补纬	D03D37/00

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

在织机上倒筒	D03J1/12
--------	----------

D03D47/24 • • 采用片梭或假梭（波形梭口织机入 D03D47/26）（梭子投纬机构入 D03D49/24）

定义

参见

限定性参见

该位置不包括：

波形梭口织机	D03D47/26
投梭机构	D03D49/24

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

片梭或假梭本身	D03J5/06
---------	----------

D03D49/00 不特别适用于特定类型织机的细节和结构特征

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

边撑机构	D03J1/22
------	----------

D03D49/06 • • 送经机构

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

经轴结构	D02H
------	------

D03D49/18 • • 经纱张力的指示装置

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

测量纱线张力的一般方法	G01L5/04
-------------	----------

D03D49/20 • • 卷取机构；卷布辊

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

经轴贮存架	D02H
-------	------

D03D49/24 • 开口时投梭机构

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

梭子本身	D03J5/00
------	----------

D03D49/70 • 纬纱切断装置（在自动补纬织机上切断纬纱入 D03D45/50）

定义

参见

限定性参见

该位置不包括：

自动补纬织机的纬纱切断	D03D45/50
-------------	-----------

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

用于裁切织物的设备	D03J1/08
-----------	----------