

D01H 纺纱或加捻（填絮的加捻入 D01G35/00）（纤维、长丝或纱的卷曲入 D02G1/00） 附注 注意大类 D01 类名下的附注。 小类索引 纺纱或加捻机 连续卷绕；间歇卷绕 1/00；3/00 自由端纺纱 4/00 牵伸机械或装置 5/00 纺纱或加捻装置 7/00 通用的结构特征、零件或附件 换纱管；除尘除飞花 9/00；11/00 其他结构特征、零件或附件 13/00

定义

参见

限定性参见

该位置不包括：

填絮加捻	D01G35/00
纤维、长丝或纱线的卷曲	D02G1/00

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

不与纺纱或加捻密切相关的退绕、放线、前进或卷绕丝状材料	B65H
用于卷绕材料的芯、成形器、支撑件或保持器，例如线轴	B65H
长丝、纱线、线、帘线、绳索等的整理或修整	D02J
雪尼尔织物，通过机织制造雪尼尔花线饰带	D03D27/18
雪尼尔花线饰带	D04D3/00
纱线、粗纱、条子、纤维或纤维网的测试	G01

D01H3/14 • • 罗拉传动机构

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

细纱机中常用的牵伸装置	D01H5/18
-------------	----------

D01H5/00 牵伸设备或机构

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

牵伸取决于卷取锭子的线性运动的装置，例如在走锭纺纱机中	D01H3/00
自由端纺纱机用对纤维进行梳理或定向排列的装置	D01H4/30

D01H5/02 • 使用针板或针杆的针梳机或其他牵伸机

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

针梳机中润滑纤维	D01G29/00
----------	-----------

D01H5/28 • • 纤维通过牵伸过程中的加捻来控制

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

走锭纺纱机	D01H3/00
假捻装置的结构	D02G1/04

D01H5/56 • • 牵伸元件的支撑

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

采用鞍座或顶部罗拉臂形成配重装置的基本部件	D01H5/48
-----------------------	----------

D01H5/58 • • 牵伸元件的横向运动装置

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

粗纱导纱器的横移装置	D01H13/06
------------	-----------

D01H5/72 . . . 纤维聚导器

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

纱条、粗纱或纱线导纱器，仅适用于纺纱、加捻、卷曲目的	D01H13/04
----------------------------	-----------

D01H7/04 . . . 锭子

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

主轴轴承及其支座	F16C
----------	------

D01H7/18 . . . 装在锭子上控制纱线气圈的装置

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

线的防护器	D01H1/42
-------	----------

D01H7/24 • • 锭翼和类似锭翼的装置

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

复捻装置	D01H7/86
------	----------

D01H7/50 • • • 与锭翼或筒管有关的传动机构，如棉纺粗纱机的卷绕运动

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

卷装成型装置	D01H1/36
--------	----------

D01H7/60 • • • 钢领或钢丝圈；其他类不包括的制造

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

上钢丝圈的手工工具	D01H17/02
-----------	-----------

D01H7/64 • • • 钢领座，如钢领板

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

羊脚导杆或其他龙筋支撑	D01H7/10
-------------	----------

D01H7/72 . . . 支撑筒管的装置，如上龙筋

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

羊脚导杆或其他龙筋支撑	D01H7/10
-------------	----------

D01H7/84 . . . 与旋转杯相配合的锭子和纱线的运输工具

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

将纱线从离心式纺杯移至纱线运输工具上	D01H9/06
--------------------	----------

D01H9/00 在收发站更换筒管、管芯、容器或完全改换卷装的设备

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

在放线、卷绕或放置工位更换或去掉管芯、容器或完整卷装	B65H67/00
牵伸装置	D01H5/00
加捻装置	D01H7/00

D01H9/14 . . . 为落纱作准备的机器

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

响应输出一定长度材料而停止运动	D01H13/24
-----------------	-----------

D01H11/00 吸持或去除灰尘、飞花及类似物的装置（自由端纺纱机的运转表面的清洁入 D01H4/22）

定义

参见

限定性参见

该位置不包括：

自由端纺纱机内运转表面的清洁	D01H4/22
----------------	----------

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

一般分离	B01D
一般清洁	B08B
牵伸装置	D01H5/00
加捻装置	D01H7/00
空气调节，例如通过过滤	F24F, F24F3/16, F24F8/10

D01H13/00 其他一般结构特征，细节及附件

定义

参见

排除在剩余位置外参见

自由端纺纱的结构特征、细节或附件	D01H4/00
------------------	----------

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

牵伸装置	D01H5/00
加捻装置	D01H7/00

D01H13/12 • 防止缠绞或错并的装置

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

吸纱头器	D01H5/68
------	----------

D01H13/14 • 警报或安全设备，如自动探疵仪、自动停车等

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

用于与纺纱机或类似机器无关的丝状材料警告或安全装置	B65H63/00
通用安全装置	F16P
通用指示装置	G08B

D01H13/32 • 统计、测量、记录或调节设备

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

一般的统计、测量、记录或调节设备	参见 G 部适当小类，如 G01B
通过测定纺织品的化学或物理特性来研究或分析纺织品	G01N，如 G01N33/36

D01H15/00 接头装置（自由端纺纱机的入 D01H4/48）

定义

大技术主题

用于生产纺织面料的机器中的接头装置，参见适当小类。

参见

限定性参见

该位置不包括：

自由端纺纱机的接头装置	D01H4/48
-------------	----------

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

牵伸装置	D01H5/00
加捻装置	D01H7/00

D01H17/00 手工工具

定义

参见

信息性参见

注意下列可能对检索有用的分类位置：

牵伸装置	D01H5/00
加捻装置	D01H7/00
摆筒机	D01H9/12