

附件

东莞市知识产权保护中心专利预审服务分类号表

一、IPC 分类号（共 101 个）

（一）智能终端产业领域

序号	分类号	类名
1	A43D	制鞋或修鞋的机械、工具、设备或方法（缝纫入 D05B） 〔6〕
2	A47C	椅子；沙发；床
3	A47L	家庭的洗涤或清扫(刷子入 A46B;大量瓶子或其他同一种类空心物件的洗涤入 B08B9/00;洗衣入 D06F);一般吸尘器(一般清扫入 B08)
4	B02C	一般破碎、研磨或粉碎；碾磨谷物（用破碎、磨碎或碾磨方法制取金属粉末入 B22F9/04）
5	B05C	一般对表面涂布流体的装置
6	B05D	对表面涂布流体的一般工艺(输送通过液浴的节或工件入 B65G, 如 B65G49/02)
7	B23H	用电极代替刀具，以电流高度集中的作用在工件上的金属加工；这种加工与其他方式的金属加工的组合（电铸、涂层的电解或电泳生产工艺或其所用的设备入 C25D；电解去除加工件材料的工艺入 C25F；把沉淀技术用于导电

		材料形成所要求的电路来制造印刷线路入 H05K3/18)
8	B23Q	机床的零件、部件或附件，如仿形装置或控制装置（在车床或镗床上使用的各类刀具入 B23B27/00）；以特殊零件或部件的结构为特征的通用机床；不针对某一特殊金属加工用途的金属加工机床的组合或联合
9	B24C	磨料或微粒材料的喷射
10	B25J	机械手；装有操纵装置的容器
11	B26D	切割；用于打孔、冲孔、切割、冲裁或切断的机器的通用零件（用刀或其他切割或扯裂机件来把物料分裂成碎片入 B02C18/00；用磨料流体喷射切割入 B24C5/02；手持切割工具入 B26B）〔2，5〕
12	B26F	打孔；冲孔；切下；冲裁；除切割外的切断（划线、打孔或制作纽扣孔入 A41H25/00；制鞋入 A43D；外科手术入 A61B；金属冲孔入 B21D；金属钻孔入 B23B；局部加热金属的切割，例如火焰切割入 B23K；用磨料流体喷射切割入 B24C5/02；切断机器的通用零件入 B26D；木料钻孔入 B27C；石料钻孔入 B28D；塑料或塑性状态物质的加工入 B29；用纸或经类似加工的材料，例如金属箔，制造盒子、纸板箱、信封或袋子入 B31B；玻璃的入 C03B；皮革的入 C14B；纺织材料的入 D06H；用光导的入 G02B6/25；票券的入 G07B）〔2，5〕
13	B60R	不包含在其他类目中的车辆、车辆配件或车辆部件

14	B60W	不同类型或不同功能的车辆子系统的联合控制；专门适用于混合动力车辆的控制系统；不与某一特定子系统的控制相关联的道路车辆驾驶控制系统
15	B62D	机动车；挂车
16	B64U	无人驾驶飞行器[UAV]；为此的设备
17	B65B	包装物体或物料的机械，装置或设备，或方法；启封(雪茄烟的捆扎和压紧装置入 A24C1/44;适合于由物品或要包扎物件支承的包扎带的固定和拉紧装置入 B25B25/00;将瓶子、罐或相似容器的封闭件入 B67B1/00-B67B6/00;对瓶子同时进行清洗,灌注和封装入 B67C7/00;瓶子,罐,罐头,木桶,桶或类似容器的排空入 B67C9/00)
18	B65G	运输或贮存装置，例如装载或倾卸用输送机、车间输送机系统或气动管道输送机
19	C14B	小原皮、大原皮或皮革的一般机械处理或加工；毛皮剪切机械；剖割肠的机械（原皮或类似物的机械清理入 D06G）
20	F16L	管子；管接头或管件；管子、电缆或护管的支撑；一般的绝热方法
21	F16M	非专门用于其他类目所包含的发动机、机器或设备的框架、外壳或底座；机座；支架
22	F17C	盛装或贮存压缩的、液化的或固化的气体容器；固定容

		量的贮气罐；将压缩的、液化的或固化的气体灌入容器内，或从容器内排出（在地下用天然或人工的穴或室贮存流体入 B65G5/00；使用土木工程技术建造或安装大容量容器入 E04H7/00；可调容量的贮气罐入 F17B；液化或制冷机械、设备或系统入 F25）
23	F21K	应用荧光的非电光源；应用场致化学发光的光源；应用充填可燃材料的光源；采用半导体器件作为发光元件的光源；不包含在其他类目中的光源
24	F21L	发光装置或其系统，便携式的或专门适合移动的（1，7）
25	F21V	照明装置或其系统的功能特征或零部件；不包含在其他类目中的照明装置和其他物品的结构组合物（1，7））
26	F21Y	涉及到光源的构成或类型或者所发射的光的颜色与小类 F21K, F21L, F21S 和 F21V 相结合的引得分类表
27	G01F	容积、流量、质量流量或液位的测量；按容积进行测量
28	G03B	摄影、放映或观看用的装置或设备；利用了光波以外其他波的类似技术的装置或设备；以及有关的附件（这些装置的光学部分入 G02B；照相用的感光材料或加工方法入 G03C；加工曝光后的照相材料的设备入 G03D）
29	G04G	电子计时器[3]
30	G05G	只按机械特征区分的控制装置或系统
31	G06F	电数字数据处理
32	G07C	时间登记器或出勤登记器；登记或指示机器的运行；产

		生随机数；投票或彩票设备；未列入其他类目的核算装置、系统或设备
33	G09B	教育或演示用具；用于教学或与盲人、聋人或哑人通信的用具；模型；天象仪；地球仪；地图；图表
34	G09F	显示；广告；标记；标签或铭牌；印鉴
35	G10K	发声器械；用于防止或减小噪声或其他声波的一般方法或装置；其他类目中不包括的声学器械
36	G11B	基于记录载体和换能器之间的相对运动而实现的信息存储
37	G11C	静态存储器
38	G16H	医疗保健信息学，即专门用于处置或处理医疗或健康数据的信息和通信技术[ICT] [2018.01]
39	G21F	X 射线， γ 射线、微粒射线或粒子轰击的防护；处理放射性污染材料；及其去污染装置
40	H01J	放电管或放电灯
41	H01R	导电连接；一组相互绝缘的电连接元件的结构组合；连接装置；集电器
42	H02J	供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统
43	H04H	广播通信
44	H05K	印刷电路；电设备的外壳或结构零部件；电气元件组件的制造
45	H10W	H10 大类设备的通用封装、互连、连接器或其他结构零

		部件
--	--	----

（二）新材料产业领域

序号	分类号	类名
1	A43B	鞋类的特征；鞋类的部件
2	A61C	牙科；口腔或牙齿卫生的装置或方法， 小类索引 牙外科 1/00 至 8/00 牙修补术；假牙 9/00 至 13/00 牙齿或口腔的清洁器具 15/00， 17/00 牙科辅助用具 19/00
3	A61K	医用、牙科用或化妆用的配制品
4	B01J	化学或物理方法，例如，催化作用或胶体化学；其有关设备
5	B21B	金属的轧制
6	B21C	用非轧制的方式生产金属板、线、棒、管、型材或类似半成品；与基本无切削金属加工有关的辅助加工
7	B21D	金属板或管、棒或型材的基本无切削加工或处理；冲压金属。
8	B21J	锻造；锤击；金属压制；铆接；锻造炉
9	B22D	金属铸造；用相同工艺或设备的其他物质的铸造
10	B22F	金属粉末的加工；由金属粉末制造制品；金属粉末的制造；金属粉末的专用装置或设备
11	B23K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工

12	B24B	用于磨削或抛光的机床、装置或工艺（用电蚀入 B23H；磨料或有关喷射入 B24C；电解浸蚀或电解抛光入 C25F3/00；磨具磨损表面的修理或调节；磨削，抛光剂或研磨剂的进给〔2〕
13	B28B	黏土或其他陶瓷成分的成型；熔渣的成型；含有水泥材料的混合物的成型，例如灰浆（铸模入 B22C；石头或类似石料的加工入 B28D；一般在塑性状态中材料的成型入 B29C；制造并非完全由这些材料组成的层状制品入 B32B）
14	B29C	塑料的成型连接；塑性状态材或料的成型，不包含在其他类目中的；已成型产品的后处理
15	B29D	用塑料或用塑性状态的物质生产特殊制品
16	B32B	层状产品，即由扁平的或非扁平的薄层，例如泡沫状的、蜂窝状的薄层构成的产品 附注[3, 2010. 01]
17	B33Y	增材制造, 即通过增材沉积、增材附聚或增材分层, 例如通过 3D 打印、立体光刻或选择性激光烧结来制造三维 (3D) 物体〔2015. 01〕
18	B60C	车用轮胎；轮胎充气；轮胎的更换；一般充气弹性体与气门的连接；与轮胎有关的装置或布置。
19	B65H	搬运薄的或细丝状材料，如薄板、条材、缆索
20	B82Y	纳米结构的特定用途或应用；纳米结构的测量或分析；纳米结构的制造或处理[20110101]

21	C01B	非金属元素；其化合物
22	C01F	金属铍、镁、铝、钙、锶、钡、镭、钍的化合物，或稀土金属的化合物
23	C01G	含有不包含在 C01D 或 C01F 小类中之金属的化合物
24	C03B	玻璃、矿物或渣棉的制造、成型；玻璃、矿物或渣棉的制造或成型的辅助工艺
25	C03C	玻璃、釉或搪瓷釉的化学成分；玻璃的表面处理；由玻璃、矿物或矿渣制成的纤维或细丝的表面处理；玻璃与玻璃或与其他材料的接合)
26	C04B	石灰；氧化镁；矿渣；水泥；其组合物，例如：砂浆、混凝土或类似的建筑材料；人造石；陶瓷；耐火材料
27	C08F	仅用碳-碳不饱和键反应得到的高分子化合物
28	C08J	加工；配料的一般工艺过程；
29	C08K	使用无机物或非高分子有机物作为配料
30	C08L	高分子化合物的组合物
31	C09D	涂料组合物，例如色漆、清漆或天然漆；填充浆料；化学涂料或油墨的去除剂；油墨；改正液；木材着色剂；用于着色或印刷的浆料或固体；原料为此的应用
32	C09J	黏合剂；一般非机械方面的黏合方法；其他类目不包括的黏合方法；黏合剂材料的应用
33	C09K	不包含在其他类目中的各种应用材料；不包含在其他类目中的材料的各种应用)

34	C10M	润滑组合物
35	C21D	改变黑色金属的物理结构；黑色或有色金属或合金热处理用的一般设备；使金属具有韧性，例如通过脱碳或回火
36	C22B	金属的生产或精炼
37	C22C	合金
38	C22F	改变有色金属或有色合金的物理结构(专用于黑色合金或钢热处理的工艺以及用于金属或合金处理的设备入 C21D)
39	C23C	对金属材料的镀覆；用金属材料对材料的镀覆；表面扩散法，化学转化或置换法的金属材料表面处理；真空蒸发法、溅射法、离子注入法或化学气相沉积法的一般镀覆
40	C25B	生产化合物或非金属的电解工艺或电泳工艺；其所用的设备
41	C25C	电解法生产、回收或精炼金属的工艺；其所用的设备
42	C25D	覆层的电解或电泳生产工艺方法；电铸（印刷电路的金属沉积法制造入 H05K3/18）；工件的电解法接合；所用的装置（阳极或阴极保护入 C23F13/00；单晶生长入 C30B）〔2，6〕
43	C25F	电解法除去物体上材料的方法；其所用的设备
44	C30B	单晶生长；共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层；

		材料的区熔精炼;具有一定结构的均匀多晶材料的制备;单晶或具有一定结构的均匀多晶材料;单晶或具有一定结构的均匀多晶材料之后处理;其所用的装置)
45	D01F	制作人造长丝,线,纤维,鬃或带子的化学特征;
46	D02G	纤维;长丝;纱或线的卷曲;纱或线
47	D06M	对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行 D06 类内其他类目所不包括的处理
48	D06N	墙壁、地面或类似物的覆盖材料,如由涂着一层高分子材料的纤维网制成的油毡、油布、人造革、油毛毡;其他类不包括的柔性平幅材料
49	E04B	一般建筑物构造;墙,例如,间壁墙;屋顶;楼板;顶棚;建筑物的隔绝或其他防护
50	E04C	结构构件;建筑材料
51	E04F	建筑物的装修工程,例如,楼梯,楼面(窗、门入 E06B)
52	F26B	从固体材料或制品中消除液体的干燥
53	G01N	借助于测定材料的化学或物理性质来测试或分析材料(除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入 C12M, C12Q)
54	H01B	电缆;导体;绝缘体;导电、绝缘或介电材料的选择
55	H01M	用于直接转变化学能为电能的方法或装置,例如电池组(2)
56	H10P	用于制造或处理 H10 类所涵盖器件的通用工艺或设备

二、洛迦诺分类号（共 33 个）

（一）智能终端产业领域

序号	洛迦诺小类	类名
1	06-01	座椅
2	06-06	其他家具和家具零部件
3	06-09	床垫和垫子
4	08-05	其他工具和器具
5	08-07	锁紧或关闭装置
6	10-02	表和手表
7	12-07	航空器和太空运载工具
8	12-16	其他大类或小类未包括的交通工具零部件、装置和附件
9	15-07	制冷机械和冷藏设备
10	15-10	填装、打包和包装机械
11	16-01	照相机和电影摄影机
12	16-02	放映机、投影仪和看片器
13	16-05	照相设备、电影摄影设备的附件
14	16-06	光学制品
15	18-01	打字机和运算机器
16	18-02	印刷机械
17	19-07	教学用具和教学设备
18	20-01	自动售货机
19	20-03	标志物，招牌、布告牌和广告设备
20	21-01	游戏器具和玩具
21	23-01	流体分配设备
22	23-03	加热设备
23	23-04	通风和空气调节设备

24	23-06	卫生目的用卫生设备
25	26-03	公共场所照明装置、户外照明设备、舞台照明设备
26	26-04	电或非电的光源
27	26-05	灯，落地灯，枝形吊灯，壁灯和吸顶灯，摄影和电影投光灯
28	31-00	其他类未列入的食品或饮料制备机械和设备

（二）新材料产业领域

序号	洛迦诺小类	类名
1	05-06	人造或天然材料片材
2	07-01	瓷器、玻璃器皿、餐用盘碟和其他类似物品
3	25-01	建筑材料
4	25-02	预制或预装建筑构件
5	25-03	房屋、车库和其他建筑